

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

Details



Preis **25.980 €**

Typ	Pkw
HU	04.2027
Leistung	180 kW / 245 PS
Kilometerstand	37.311 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2022
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

- Sitzheizung
- Sportpaket
- Skisack
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Winterpaket
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Radio DAB
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Winterreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

Fahrzeugbeschreibung

VW GoIF VIII 2.0 TSI GTI 245 PS

-
- Deutsches Fahrzeug
 - Deutsche Erstausslieferung
 - 2. Hand
 - Original 37.311
 - sehr guter Zustand
 - Scheckheftgepflegt
-

Unsere Leistungen:

Onlinezulassung deutschlandweit in wenigen Minuten nur 299#EURO# !!

- Finanzierung bis zu 96 Monaten und TOP-Konditionen möglich
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Kurzzeit u. Exportkennzeichen

Fahrzeuglieferung bis vor Ihre Haustür !! (gegen Aufpreis)

Sonderausstattung

- Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming &
- Internet (Touchscreen, Bluetooth, USB)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, AppConnect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android
- Auto), Frontkamera (Multifunktionskamera Frontscheibe)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit
- Memory
- Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media
- Scheibenwaschdüsen heizbar, Mobiltelefon Schnittstelle
- Comfort mit kabelloser Ladefunktion, Sitzheizung vorn,
- Frontkamera (Multifunktionskamera Frontscheibe),
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl.
- Stop&Go-Funktion), Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit
- Multifunktion
- Design-Paket Exterieur Black Style
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- mit Auspark-Assistent und Ausstiegswarnung
- LM-Felgen 7,5x18 (Bergamo, schwarz)
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Reifen: mit
- sportlicher Fahrdynamik
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

- Sonderlackierung Urano-Grau uni
- Sprachsteuerungs-System

Serienausstattung

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag
- abschaltbar
- Ambiente-Beleuchtung (30 Farben)
- Antennen-Diversity
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Ausstattung GTI
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home
- / Coming-Home-Lichtfunktion
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion
- Bremsassistent
- Dachspoiler
- Differentialsperre (Vorderachse)
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit
- Bremskraftverstärker elektro-mechanisch
- Fahrassistenz-System: Abbiegebremsfunktion und
- Ausweichunterstützung
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilwahl
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem
- (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Frontscheibe Verbundglas getönt
- Fußgänger-Schutzsystem (passiv)
- Fußmatten Textil
- Fußraumbeleuchtung vorn LED (Farbe einstellbar)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten LED
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Black Metal Chrome
- Innenspiegel abblendbar
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

- Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Karosserie: 5-türig
- Keyless-Start
- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung
- Innenraumfilter: Geruchs- und Allergenfilter
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lautsprecher (7, vorn und hinten)
- LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und
- Türgriffschalen außen beleuchtet
- Türgriffschalen außen beleuchtet
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-
-/Längsverstellung
- Leseleuchten vorn und hinten LED
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar
- Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We
- Connect Plus
- Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x
- USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten
- Nebelschlussleuchte
- Nichtraucher-Paket
- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Pedale Edelstahl
- Progressivlenkung
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung, regulierbar
- Scheinwerfer LED Plus
- Sitze: Top-Sportsitze vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Sport-Fahrwerk
- Tagfahrlicht LED
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des §145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Die hier gemachten Angaben sind ohne Gewähr und stellen somit keine zugesicherten

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

Eigenschaften dar.

-
- Finanzierung bis zu 96 Monaten und TOP-Konditionen möglich // Direkte Zusage sowie Altkreditablösung.
 - Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges // Wir bieten Ihnen die Möglichkeit einer Fernbewertung Ihres Fahrzeuges auf unsere Homepage: www.fa-automobile.de/index.php/ankaufsformular/ // Unser spezialisiertes Ankauf-Team meldet sich umgehend bei Ihnen.
 - Falls Sie mit dem Zug anreisen, bieten wir Ihnen einen kostenfreien Abholservice am Bahnhof Kamen an.
 - Wir bieten: Bundesweite Zulassung inklusive Kennzeichen und Amtsgebühren sowie Kurzzeitkennzeichen, Ausfuhrkennzeichen und komplette Zollabwicklung.
 - Freuen Sie sich auf die Besichtigung unserer gepflegten Fahrzeuge in unserem 350 qm großem Show-Room sowie auf der 3500 qm großen Außenanlage // Hier können Sie sich selbst ein Bild von dem umfangreichen Sortiment machen und sich eingehend beraten lassen.

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

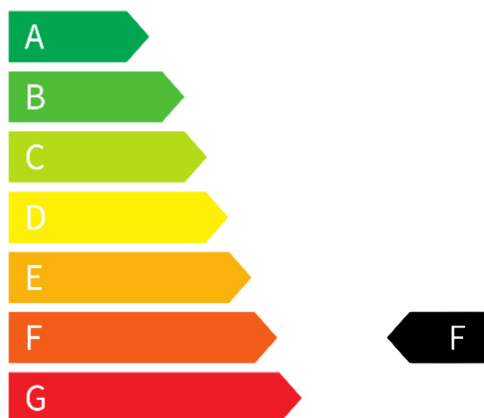
Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Volkswagen Golf 2.0 TSI GTI+LED*Navi*2.Hand

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km
CO₂-Klasse: F
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de