Mercedes-Benz A 250 e AMG Line MWST*CarPlay*TOP

Details

Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	67.398 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Nachtschwarz
Innenbereich	Alcantara

Preis **24.990 €**
19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line MWST*CarPlay*TOP

- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkende Systeme
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Radio DAB

Exterieur

- Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu
- Inspektion neu

Fahrzeugbeschreibung

Mercedes Benz A 250e AMG Line 218 PS Euro 6d

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line MWST*CarPlay*TOP

- Deutsches Fahrzeug
- Deutsche Erstauslieferung
- 1. Hand
- Scheckheftgepflegt
- sehr guter Zustand

- **Aussen:** Nachtschwarz

Innen: Leder/Alcantara Schwarz

-Serienausstattung
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Umfeldschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Design- und Ausstattungslinie AMG Line(Styling-Paket (AMG / Exterieur), Licht- und Sicht-Paket, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Kühlergrill Diamant-Optik, Innenausstattung: Zierteile Aluminium Längsschliff, Edelstahlpedale Sportdesign, Innenhimmel Stoff, Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica, Sportsitze vorn, Getränkehalter vorn (doppelt), Komfort-Fahrwerk (Agility Control), LM-Felgen 7,5x18 (AMG, 5-Doppelspeichen, tremolitgrau), LM-Felgen, Lenkrad (Leder Nappa), Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung)
- Elektromotor 75 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select (Fahrmodusschalter)
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- Fahrzeug Setup (Onlinedienste / Apps)
- Fahrzeug-Monitoring (Fahrzeugortungssystem)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT
- Hybrid 160 kW (Motor 1,3 Ltr. - 118 kW)
- Karosserie: 5-türig
- Keyless Go Startanlage
- Klimaautomatik (Thermatic)
- Knieairbag Fahrerseite
- Kommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me connect
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Ladekabel mit Schukostecker
- Lenkrad (Sport) mit Multifunktion
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Multimediasystem MBUX (Digitales Multimedia-System)

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line MWST*CarPlay*TOP

- Regen-/Lichtsensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX)
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Tempomat
- Touchpad (Mittelkonsole)
- USB-Anschluss im Fond

Sonderausstattung

- Ausstattungs-Paket: Business(Vorrüstung car sharing, Public-Charging-Paket, Ladekabel für öffentliche Ladesäulen, Konnektivität-Paket, Service-System: Erweiterte Navigationsdienste, Smartphone integriert, Navigationssystem: Festplattennavigation, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Infotainment-System: Remote & Charging Services Plus, Sitzheizung vorn, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung)
- Fahrassistenz-System: Verkehrs-Informations-System Live Traffic
- Fußmatten AMG
- Rücksitzlehne geteilt / klappbar
- Sitz-Komfort-Paket

Wartungshistorie:

- 1. Wartung, bei: 23.730 KM
- 2. Wartung, bei: 47.472 KM
- 3. Wartung, bei: Auslieferung !!

-Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des §145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Die hier gemachten Angaben sind ohne Gewähr und stellen somit keine zugesicherten Eigenschaften dar.

- Finanzierung bis zu 96 Monaten und TOP-Konditionen möglich // Direkte Zusage sowie Altkreditablösung.
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges // Wir bieten Ihnen die Möglichkeit einer Fernbewertung Ihres Fahrzeuges auf unsere Homepage: www.fa-automobile.de/index.php/ankaufsformular/ // Unser spezialisiertes Ankauf-Team meldet sich umgehend bei Ihnen.
- Falls Sie mit dem Zug anreisen, bieten wir Ihnen einen kostenfreien Abholservice am Bahnhof Kamen an.
- Wir bieten: Bundesweite Zulassung inklusive Kennzeichen und Amtsgebühren sowie Kurzzeitkennzeichen, Ausfuhrkennzeichen und komplette Zollabwicklung.
- Freuen Sie sich auf die Besichtigung unserer gepflegten Fahrzeuge in unserem 350 qm großem Show-Room sowie auf der 3500 qm großen Außenanlage // Hier können Sie sich selbst ein Bild von dem umfangreichen Sortiment machen und sich eingehend beraten lassen.

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line MWST*CarPlay*TOP

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de