Mercedes-Benz A 250 e AMG Line

1.Hand+Unfallfrei+18"AMG+MBUX

Details



Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	67.398 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Nachtschwarz
Innenbereich	Teilleder

Preis **22.990 €**

19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line

1.Hand+Unfallfrei+18"AMG+MBUX

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkende Systeme
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Radio DAB

Exterieur

- Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Winterreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu
- Inspektion neu

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line

1.Hand+Unfallfrei+18"AMG+MBUX

Fahrzeugbeschreibung

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line | Plug-in-Hybrid | MBUX Navi | 18" AMG | SHZ | CarPlay

---

-Ein sportlicher Premium-Kompakter mit effizienter Plug-in-Hybrid-Technologie: Dieser Mercedes-Benz A 250 e AMG Line überzeugt mit dynamischer Optik, moderner Technik und einem sehr gepflegten Gesamtzustand.

- Deutsches Fahrzeug
- Deutsche Erstauslieferung
- kein Re-Import
- Aus 1. Hand
- Unfallfrei
- Scheckheftgepflegt
- Sehr gepflegter Gesamtzustand
- Vor Auslieferung erhält das Fahrzeug eine neue Inspektion
- HU/AU wird vor Auslieferung neu durchgeführt

- **Aussen:** Nachtschwarz

Innen: Leder/Alcantara Schwarz

Serienausstattung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Umfeldschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Design- und Ausstattungslinie AMG Line(Styling-Paket (AMG / Exterieur)
- Licht- und Sicht-Paket
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Kühlergrill Diamant-Optik
- Innenausstattung: Zierteile Aluminium Längsschliff
- Edelstahlpedale Sportdesign
- Innenhimmel Stoff
- Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica
- Sportsitze vorn

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line

1.Hand+Unfallfrei+18"AMG+MBUX

- Getränkehalter vorn (doppelt)
- Komfort-Fahrwerk (Agility Control)
- LM-Felgen 7,5x18 (AMG, 5-Doppelspeichen, tremolitgrau)
- Lenkrad (Leder Nappa)
- Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung)
- Elektromotor 75 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select (Fahrmodusschalter)
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- Fahrzeug Setup (Onlinedienste / Apps)
- Fahrzeug-Monitoring (Fahrzeugortungssystem)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT
- Hybrid 160 kW (Motor 1,3 Ltr. - 118 kW)
- Karosserie: 5-türig
- Keyless Go Startanlage
- Klimaautomatik (Thermatic)
- Knieairbag Fahrerseite
- Kommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me connect
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Ladekabel mit Schukostecker
- Lenkrad (Sport) mit Multifunktion
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Multimediasystem MBUX (Digitales Multimedia-System)
- Regen-/Lichtsensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX)
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Tempomat
- Touchpad (Mittelkonsole)
- USB-Anschluss im Fond

Sonderausstattung

- Ausstattungs-Paket: Business
- Public-Charging-Paket
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen
- Konnektivität-Paket

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Line

1.Hand+Unfallfrei+18"AMG+MBUX

- Service-System: Erweiterte Navigationsdienste
- Smartphone integriert
- Navigationssystem: Festplattennavigation
- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent
- Infotainment-System: Remote & Charging Services Plus
- Sitzheizung vorn
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung)
- Fahrassistenz-System: Verkehrs-Informations-System Live Traffic
- Fußmatten AMG
- Rücksitzlehne geteilt / klappbar
- Sitz-Komfort-Paket

Wartungshistorie:

- 1. Wartung, bei: 23.730 KM
- 2. Wartung, bei: 47.472 KM

Diese Verkaufsanzeige stellt kein verbindliches Angebot im Sinne des § 145 BGB dar, sondern dient ausschließlich der Vertragsanbahnung. Die Angaben in der Anzeige erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Maßgeblich für die Beschaffenheit des Fahrzeugs sind ausschließlich die im Kaufvertrag ausdrücklich vereinbarten Angaben und Beschaffenheitsmerkmale. Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten.

- Finanzierung bis zu 96 Monaten und TOP-Konditionen möglich // Direkte Zusage sowie Altkreditablösung.
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges // Wir bieten Ihnen die Möglichkeit einer Fernbewertung Ihres Fahrzeuges auf unsere Homepage: www.fa-automobile.de/index.php/ankaufsformular/ // Unser spezialisiertes Ankauf-Team meldet sich umgehend bei Ihnen.
- Falls Sie mit dem Zug anreisen, bieten wir Ihnen einen kostenfreien Abholservice am Bahnhof Kamen an.
- Wir bieten: Bundesweite Zulassung inklusive Kennzeichen und Amtsgebühren sowie Kurzzeitkennzeichen, Ausfuhrkennzeichen und komplette Zollabwicklung.
- Freuen Sie sich auf die Besichtigung unserer gepflegten Fahrzeuge in unserem 350 qm großem Show-Room sowie auf der 3500 qm großen Außenanlage // Hier können Sie sich selbst ein Bild von dem umfangreichen Sortiment machen und sich eingehend beraten lassen.

Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de

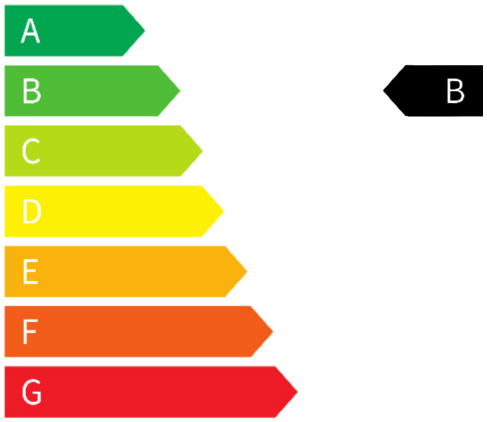
Mercedes-Benz A 250 e AMG Line

1.Hand+Unfallfrei+18"AMG+MBUX

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 23 g/km
CO2-Klasse: B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Haupthaus Bergkamen
Erich-Ollenhauer-Straße 6A
59192 Bergkamen

Tel.: +49 2307 9441133
E-Mail: info@fa-automobile.de